

Soldadura por arco y seguridad contra incendios

Si se inspecciona y usa adecuadamente, el soldador de arco es muy seguro. Si se usa incorrectamente, puede exponer a los soldadores al fuego, explosiones y quemaduras de retina.

La historia de Ben

Ben estaba trabajando desde una plataforma aérea soldando un ángulo con soportes de hierro a una vigueta de acero. El área que quedaba directamente debajo de él contenía virutas y cortes de magnesio. Chispas y escoria de la soldadura aterrizaron en las virutas, lo que causó un fuego violento que envolvió a Ben. Murió de quemaduras graves, asfixia e inhalación de humo y fuego.

✘ ¿Por qué ocurrió este incidente?

✘ ¿Ha sabido o escuchado de alguien que resultó herido o muerto mientras soldaba? Si es así, ¿qué pasó?

Recuerde esto:

- Inspeccione la soldadora de arco antes de comenzar cualquier operación.
- Lea todas las etiquetas de advertencia y los manuales de instrucciones para el soldador.
- Aísle su cuerpo del metal que está soldando.
- Use guantes secos en buenas condiciones y otra ropa apropiada (mangas largas, pantalones y calzado) para protegerse de chispas calientes, metal fundido y escoria. No encienda un arco sin la protección adecuada para los ojos.
- Conecte a tierra la carcasa del soldador.
- Evite peligros de incendio como aceites, grasas y objetos inflamables.
- Retire todos los peligros de incendio del área de soldadura en una distancia de, al menos, 35 pies.
- Tenga listo para su uso inmediato la clase apropiada de extintor de incendios (provisto por el empleador). Para la mayoría de las soldaduras, es mejor un extintor combinado (Clase A, B y C).
- Para fuegos de magnesio, lo mejor es usar un extintor de incendios Clase D o cubrir el fuego con arena o flujo de fundición de magnesio.

¿Cómo podemos estar seguros hoy?

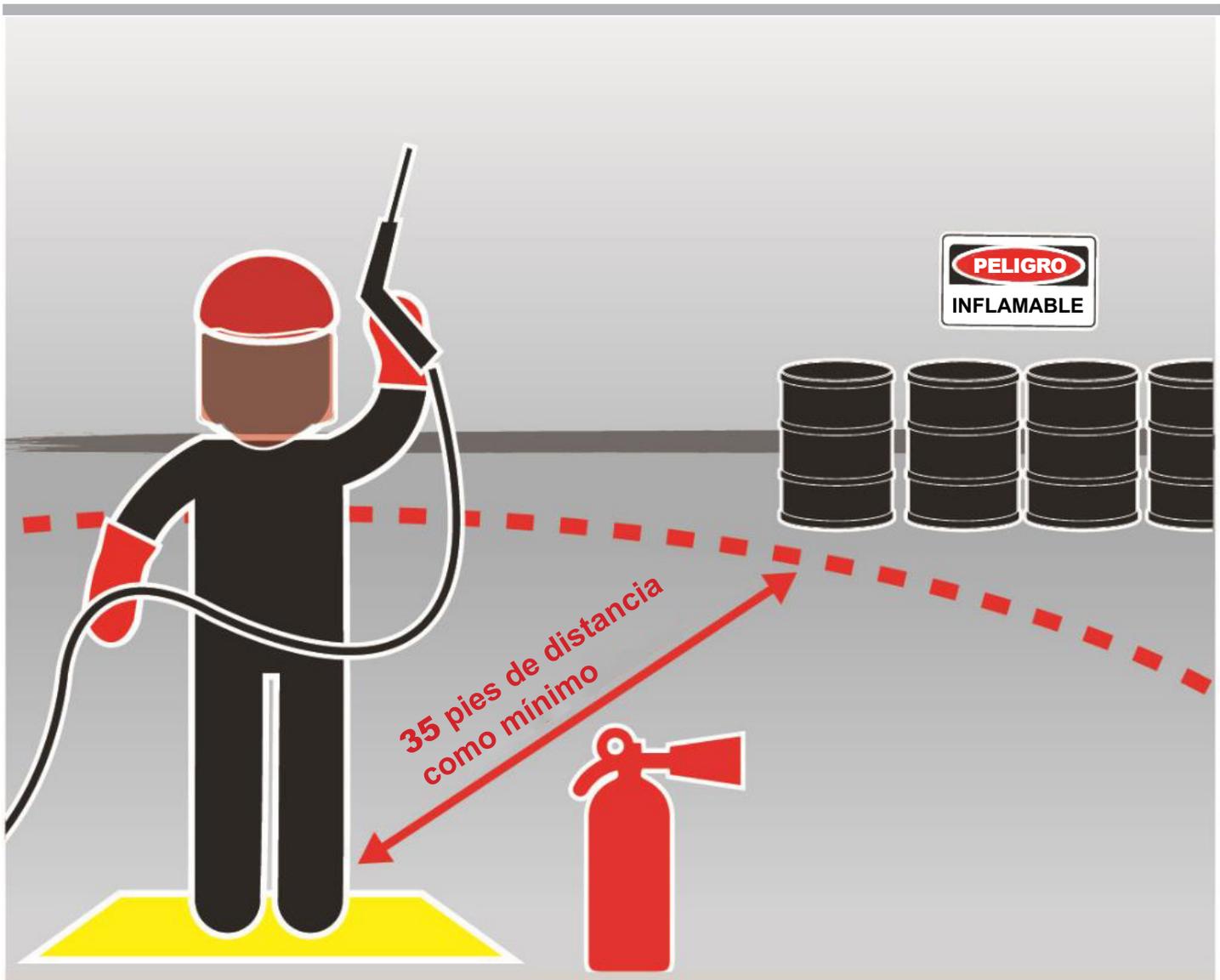
¿Qué haremos en el lugar de trabajo para evitar lesiones por soldadura de arco y riesgos de incendio?

1. _____

2. _____

Regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (Occupational Safety and Health Administration, OSHA): 1926.351 y 1926.352

Soldadura por arco y seguridad contra incendios



- ✘ Inspeccione la soldadora de arco antes de comenzar cualquier operación. Conecte a tierra la carcasa de la soldadora.
- ✘ Retire todos los peligros de incendio del área de soldadura en una distancia de, al menos, 35 pies.
- ✘ Tenga listo para su uso inmediato la clase apropiada de extintor de incendios. Para la mayoría de las soldaduras, es mejor un extintor combinado (Clase A, B y C).
- ✘ Para fuegos de magnesio, lo mejor es usar un extintor de incendios Clase D o cubrir el fuego con arena o flujo de fundición de magnesio.